

产品概述

PTG-100-12 复合型固定式气体检测仪支持对四种不同的气体浓度同时检测,所有检测气体的量程和精度不限(可定制)。传感器用于感知环境中的气体并将其转化为电信号。MCU 通过对各种传感器的信号进行采集及处理便可以准确分析环境中的气体成分和浓度。常见的传感器类型包括电化学、催化燃烧、红外传感器、紫外光电离、半导体、激光传感器等。

产品特点

- 模块化设计,外形美观
- 选用高精度气体传感器
- 可同时检测最多四种气体的浓度
- 环境温度变化自动补偿
- 隔爆压铸铝外壳,坚固耐用
- 整体防水设计,防护等级 IP66
- 可通过遥控器免拆盖调整参数

应用范围

- 石油、石化、冶金、化工、消防、燃气、
- 环保、造纸,印染、污水处理



产品技术参数

测量气体:	适合各种易燃易爆、有毒有害气体、挥发性气体检测, 1~4 种气体任意组合, 检测原理、测量范围不限
采样流量:	0.6L/min (泵吸式)
采样方式:	泵吸式、扩散式
显示:	2.4 英寸 TFT 液晶显示屏
最大功耗:	< 10W
线性误差:	传感器量程的 1%
工作/温湿度:	-20°C ~ 60°C, 0 ~ 95%RH (无凝结)
输出方式:	1 路 RS485 (Modbus-RTU 通信协议) 4 路三线制 4~20mA
供电电源:	12 ~ 36VDC
防爆等级:	Ex db IIC T6 Gb
超标报警:	声光报警, 继电器闭合、显示屏背光变色
泵吸软管:	外径Φ6mm

