

产品概述

PTG-100-11 一款采用模块化设计、具有智能化传感器检测技术、整体隔爆 (d) 结构、固定安装方式的可燃/有毒气体检测仪，采用了进口一线品牌气体传感器，探头智能化设计，可即插即用无需在现场标定。产品标准配置带有 TFT 液晶显示，仪表具备三线制 4~20mA 模拟信号和 RS485 数字信号输出，可选配可编程开关量输出等模块，方便系统组网及维护。

产品特点

- 结构模块化、维护方便，接线安装简单
- 插拔式智能探头设计，即插即用，无需现场标定
- 丰富的传感器量程选择，可根据需求定制
- 支持 PPM、mg/m³、PPB、ug/m³、g/m³ 等单位自由切换
- 支持 RS485 和 4~20mA (三线制)
- 支持选配 LORA、ZIGBEE、NB-IoT、4G、GPRS 等无线输出，并可实现手机 APP+云平台+小程序上直接读取监测数值。

应用范围

- 石油、石化、冶金、化工、消防、燃气、
- 环保、造纸，印染、污水处理



产品技术参数

测量范围:	0-10/50/1000ppm (量程可选、可订制)
检测原理:	电化学
采样方式:	扩散式或管道式
显示:	2.4 英寸 TFT 液晶显示屏
最大功耗:	< 5.0W
测量精度:	±3% F.S
工作/温湿度:	-20°C ~ 60°C, 0 ~ 95%RH (无凝结)
输出方式:	RS485 和 4~20mA (三线制支持选配 LORA、ZIGBEE、NB-IoT、4G、GPRS 等)
供电电源:	12~36VDC
防爆等级:	Ex db IIC T6 Gb
继电器:	低报/高报/故障三组开关量输出 (选配)
气压范围:	860~1060hpa

