

产品概述

PTG-100-01 新型智能型固定式二氧化碳检测仪是一款采用模块化设计、具有智能化传感器检测技术、整体隔爆（d）结构、固定安装方式的可燃/有毒气体检测仪，采用了进口一线品牌气体传感器，探头智能化设计，可即插即用无需在现场标定。产品标准配置带有 TFT 液晶显示，仪表具备三线制 4~20mA 模拟信号和 RS485 数字信号输出，可选配可编程开关量输出等模块，方便系统组网及维护

产品特点

结构模块化、维护方便，接线安装简单，插拔式智能探头设计，即插即用，无需现场标定，产品选择材质优秀，采用隔爆兼本安型设计，具有良好的密封性，防腐性，防爆和抗磁干扰强支持 PPM、mg/m³、PPB、ug/m³、g/m³ 等单位自由切换。

应用范围

广泛适用于温室养殖监测、工业废气控制、石油、石化、冶金、化工、消防、燃气。



产品技术参数

测量范围:	0-500/1000/2000/5000ppm/0-1%/5%/10%/20%/100%VOL (量程可选、可订制)
输出信号:	RS485 输出 (Modbus 协议) 4-20mA
通讯方式:	支持选配 LORA、ZIGBEE、NB-IoT、4G、GPRS 等
供电电压:	12-36VDC (可定制)
最大功耗:	< 5.0W
测量精度:	≤ ±3% F.S
工作温度/湿度:	-20°C ~ 60°C, 0 ~ 95%RH (无凝结)
检测原理:	红外 NDIR
采样方式:	扩散式或管道式
显示:	2.4 英寸 TFT 液晶显示屏

